

[!nlab] Instruments

Contrôle de qualité en peintures et revêtements

laboratoire
de calibration
ISO 17025



NEURTEK

i n s t r u m e n t s

QUALITÉ ET SERVICE, PROCHES DU CLIENT

INLAB instruments est une société marocaine faisant partie du groupe Neurtek, qui depuis 1979, est une référence incontournable dans l'industrie de la peinture, spécialisés dans la fabrication et la distribution des instruments d'essai pour le contrôle de qualité et la recherche des matériaux.

Nous sommes spécialisés dans deux secteurs :

1 Peinture et revêtement, en offrant des solutions techniques pour le contrôle de qualité. Un secteur qui touche toute l'industrie, en particulier l'industrie de l'automobile, la métallurgie, le plastique, l'industrie agroalimentaire, l'industrie graphique, chimique, entre autres.

2 L'eau, en offrant des solutions pour le contrôle de qualité, particulièrement dans les secteurs les plus sensibles comme l'industrie agroalimentaire, l'agriculture sans oublier l'industrie en général qui utilise l'eau dans son processus de production ou de refroidissement ainsi que le contrôle des eaux usées où le Maroc est l'un des pays qui a opté pour une industrie propre et sans contamination.

Dans notre catalogue vous trouverez une large gamme de produits, plusieurs marques reconnues telles que (x-rite, Taber, Rhopoint, RAL, Defelsko, Hanna, etc.) ainsi que notre propre marque. Toutes nos références, en plus de répondre à des plus hauts niveaux de qualité et de garanties, se situent dans un segment de prix réellement compétitif.

Notre philosophie met notre client toujours au centre de notre travail, pour cela, notre SERVICE est un de nos facteurs clés. Notre service d'assistance technique et d'après-vente est à la disposition du client pour répondre à toute consultation technique, incident ou besoin de maintenance. Nous sommes un laboratoire de calibration ISO 17025, ce qui nous a permis d'être présents chez les plus célèbres fabricants de peinture (PPG, Basf, DuPont, Titan, Valentine) et d'automobile (Volkswagen, General Motors, Peugeot, Citroen, Nissan).

INLAB et son groupe Neurtek ont toujours eu un réel engagement pour la recherche, le développement et l'innovation. Notre objectif est d'offrir à nos clients les meilleures solutions du marché, c'est pourquoi nous avons toujours collaboré avec les universités, les centres technologiques, les associations ainsi que des instituts prestigieux. Nous avons également été un membre actif de nombreux congrès et de journées techniques. Nous nous engageons également à épauler nos clients notamment à travers des cours de formation pour trouver des solutions adaptées au profil de chaque entreprise.

Sur notre page web [www.inlab.ma] vous trouverez toute l'information détaillée de nos produits et solutions, fiches de produits avec caractéristiques techniques, vidéos et beaucoup plus, afin de disposer de toute l'information nécessaire pour profiter au maximum de vos instruments.

La présence Mondiale de notre groupe Neurtek sur 4 continents et 18 pays est organisée à travers un réseau de représentants et distributeurs ayant une grande expérience, accompagnée de formations continues pour pouvoir offrir un service d'attention personnalisé, proche de nos clients.

Amerique	Europe	Afrique	Asie
Argentine	Espagne	Maroc	Iran
Colombie	Portugal		
Costa rica	Italie		
Chili	Pologne		
Mexique	Russie		
Paraguay	Turquie		
Pérou	Ukraine		
Uruguay			
Venezuela			

SOMMAIRE

■ COULEUR - BRILLANCE - APPARENCE

Brillance mètre, Opacité et Voile	[04]
Nuancier de couleur	[05]
Pourquoi on mesure la couleur?	[06]
Spectrophotomètres	[07]
Cabine de comparaison de couleurs	[07]

■ EPAISSEUR

Recouvrement de couches sèches sur un support métallique	[08]
Powder Checker	[09]
Recouvrement de couches sèches sur un support non métallique	[10]
Epaisseur des parois par mesure ultrasons	[10]
Contrôle d'épaisseurs sur couches humides	[11]

■ CONTRÔLE DE PEINTURE

Jauges de finesse, Pycnomètre Densité	[12]
Resistivimètre- résistivité	[13]
Porosimètre de haut voltage	[13]

■ VISCOSITÉ / RHÉOMÉTRIE

Coupes de viscosité	[14]
Coupes avec manche	[14]
Viscosimètre automatique Krebs-Stromer	[15]

■ APPLICATEURS

Applicateurs automatiques	[16]
Applicateurs manuels	[16]
Cartes de contraste	[17]

■ ESSAIS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES DE LA PEINTURE

Adhérence et flexibilité	[18]
Essai de dureté	[19]
Essais au choc	[20]

■ REGISTRE DE CURAGE

Thermographe	[21]
Radiomètres	[21]

■ TEMPÉRATURE, HUMIDITÉ, ET VITESSE DE L'AIR

Thermomètre et Thermo-hygromètres	[22]
Humidimètre à patin pour béton	[23]
Anemomètres	[23]
Luxmètre portatif simple	[23]

■ ANALYSE PHYSICO-CHIMIQUE

pH-mètre	[24]
Conductimètre	[24]
Photomètre	[25]
Corrosion et Vieillissement accéléré	[25]

■ ETAT DES SURFACES

Rugosimètres	[26]
Tension superficielle	[26]

■ MATÉRIEL DE LABORATOIRE

Balances	[27]
Agitateurs	[27]
Fours	[27]
Fours à moufle	[27]
Bain thermostatique	[27]

■ CONSOMMABLES

Consommables	[28]
--------------	------

■ NORMES ET CERTIFICATS

Les normes	[29]
Certificats	[30]

COULEUR, BRILLANCE, APPARENCE

BRILLANCE MÈTRE, OPACITÉ ET VOILE

RHOPOINT IQ, Brillance, Voile, Doi

[Réf. RHO-IQ206085]

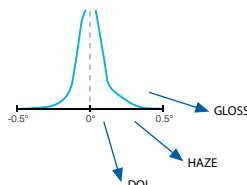
[in]

UNE EN ISO 2813, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, ISO 7668, ASTM D5767.

Brillance mètre à trois angles (20,60 et 85°), mesure de voile(Haze) et DOI, permettant une analyse complète de la surface et la détection des problèmes habituels : Rugosité, poile d'orange, poli, nivellement, sédimentation des particules, ombre et effet miroir.

Un instrument parfait pour des finitions de haute brillance.

Compatible avec les brillances- mètres BYK-Microgloss et Novo-Gloss.



L



Novo-Gloss Lite

UNE EN ISO 2813, ASTM D523, DIN 67530.

Compacte et stratégique, mesure tous types de Surfaces mates ou très brillantes y compris le métal. Lecture digitale avec une résolution de 0,1, mémoire statistique et transfert des résultats au PC.

Parfait pour laboratoire et production

Réf.	Modèle
RHO-NGL60D	Brillance mètre Novo-Gloss Lite 60°
RHO-NGL20/60D	Brillance mètre Novo-Gloss Lite 60°/20°



[Réf. RHO-NGT20/60/85]

Novo-gloss Trio : 20°,60° et 85°

UNE EN 2813, ASTM D523, DIN 67530.

Mesure les trois angles simultanément, avec une autonomie pour 15.000 lectures. Mémoire interne et connections USB, plage de mesure de 0 à 2000 unités de brillance.

Capable de mesurer des surfaces mates (cuir, plastique, textile), de brillance moyenne (peinture, vernis, encre), ou très brillante (Surface polie, métal, aluminium, acier).



[Réf. RHO-ALG60C]

Novo-Curve pour des surfaces courbes.

Brillance mètre de 60° pour mesurer des surfaces courbes ou des petites pièces de plastique modelé, cadre de fenêtre, bouteilles, téléphone portable, etc. Avec fonction de mesure ponctuelle ou en continue

Pour chercher la valeur maximale. Et pédale de mesure pour appuyer la pièce avec les deux mains. Capable de mesurer des surfaces mates ou très brillantes.



[Réf. RHO-NSD45/0]

Réflectomètre dual : opacité et blancheur

Utilise une géométrie de 45/0° capable de mesurer l'opacité et la blancheur ce qui permet d'optimiser d'une manière très significative les additifs et les colorants sans la nécessité d'un spectrophotomètre.

En plus c'est un instrument idéal pour l'étude des rendements des détergents et des tensioactifs.

NUANCIER DE COULEUR.

Color Helper

Combien de temps perdons-nous à chercher des couleurs pareilles ou des couleurs qui se combinent ?

Color Helper est le seul appareil du marché qui suggère des couleurs qui vont avec votre échantillon et indique si deux couleurs gardent une certaine harmonie ou non. Idéal pour combiner peinture, papier, tissu, etc.

- ▶ Capacité pour 20.000 lectures.
- ▶ Idéal pour maisons de décoration, magasins, distributeurs de peinture et peintres.
- ▶ Son prix le rend très rentable.

Il peut être connecté à des machines doseuses de peintures ou à des systèmes de recherche des formules.



[Réf.1590000]

RAL CLASSIC.

[in]

Collection de 210 couleurs avec code de 4 chiffres (par ex RAL 9001). Inclus les couleurs métallisées dans les éventails.

Nous avons une gamme très variée qui va des fameux nuanciers (K7, K5, K1) jusqu'aux cartes certifiées de haute qualité qu'on peut acheter d'une manière individuelle (840HR en demi mate et 841GL brillant)

Réf.	Dénomination	Contenu
0403603	RAL K-7	Eventail avec 6 couleurs de 50x20 mm par page
0403604	RAL K-5	Eventail avec une couleur de 150x50mm par page demi mate
0403607	RAL K-5	Eventail avec une couleur par page de 150x50 mm brillant
04036011	RAL K-1	Livret avec 16 couleurs de 18x28 mm par page
0403500	RAL 840HR	Collection originale de 195 cartes, demi mate de 105x148mm (DIN A6)
0403300	RAL 841GL	Collection originale de 195 cartes, brillant de 105x148mm (DIN A6)



[Réf.043610]

RAL CLASSIC cartes personnalisées

Vous pouvez personnaliser les cartes K-7 et K-1 avec votre logo. Consultez les prix de 100, 200,300, 500 et 1.000 unités.



PANTONE GUIDE 1000

Le guide pantone utilisé sur papier couché et non couché dans des formats très commodes en deux éventails.

Modèle	Réf.	Caractéristique
Pantone guide1000	0403900	1.166 couleurs. 2 éventails (couché et non couché).
Pantone Métallique	0403901	204 couleurs couchés
Pantone Bridge	0403906	1.089 couleurs couchés, Conversion a CMYK.



[Réf. 0403900]

COULEUR, BRILLANCE, APPARENCE

POURQUOI ON MESURE LA COULEUR?

La couleur est l'attribut principal de qualité que le consommateur valorise à l'heure de choisir un produit. L'étude de la couleur a une grande importance dans n'importe quel design et réalisation, que ça soit dans la construction, dans l'industrie ou dans la décoration. La première impression que l'utilisateur perçoit d'un produit est son aspect. Après il analyse la qualité du produit.

Dans l'industrie il est fondamental d'égaliser les couleurs, c'est-à-dire, de fournir une couleur égale à une référence indiquée, soit à travers les nuanciers de couleurs ou bien par un échantillon.

Les concepts clés sont : la différence de couleur dE^* et la Métamérie.

En ce qui concerne les Spectrophotomètres actuels, on peut choisir le modèle selon la nécessité : fixe ou portable. De géométrie $d/8^\circ$ ou $45^\circ/0^\circ$, et dans tous les cas avec les coordonnées de couleur, différences de couleur, métamérie, ainsi que la spéculaire incluse et excluse dans le $d/8^\circ$.

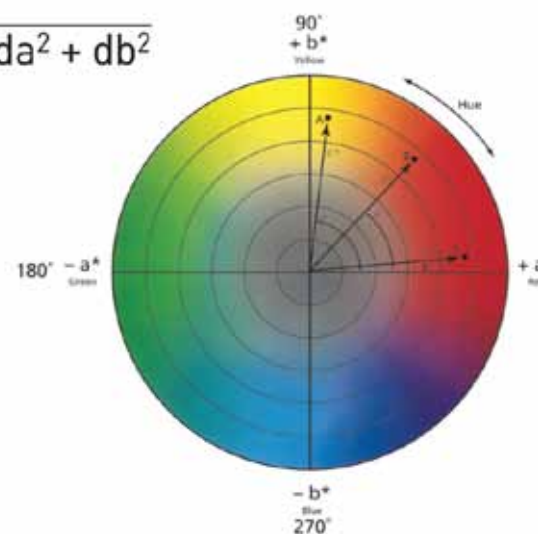
Un aspect fondamental est le choix de la Géométrie de mesure. Pour un fabricant de peinture il doit utiliser un spectrophotomètre de géométrie $d/8^\circ$ pour contrôler la couleur, et un brillance-mètre pour contrôler la brillance qui donne l'apparence (il faudrait incorporer à l'apparence les effets de Voile et de DOI ou la Peau d'oranger en onde courte).

Un applicateur de peinture peut avoir besoin d'une géométrie $d/8^\circ$ qui détecte mieux une différence de couleur, ou une géométrie $45^\circ/0^\circ$ qui détecte mieux une différence d'apparence, qui est la plus proche de la perception de l'œil humain.

Et naturellement, le Multi angle pour les peintures métallisées et les nouveaux pigments d'effets spéciaux. Les nouveaux pigments d'effets spéciaux comme Mica et Xyralic qui produisent des différences de clarté et de couleur suivant l'angle d'illumination et de vision obligent une analyse selon plusieurs angles.

Et il ne faut pas oublier le contrôle visuel, qui est le dernier contrôle et auquel on recourt en cas de doute. Les chambres de comparaison de couleurs et les nuanciers de couleurs sont la clé pour un contrôle visuel adéquat du produit fini.

$$dE^* = \sqrt{dL^2 + da^2 + db^2}$$



SPECTROPHOTOMÈTRE



[in]



Série SP 60

Spectrophotomètre portable de géométrie de sphère diffuse, d/8°, pour une mesure de couleur versatile, rapide et précise, pour des mesures absolues $L^*a^*b^*$ et la différentielle dE^* , et autre système colorimétrique (l'opacité, blancheur, etc.) Composante spéculaire incluse ou exclus, mémoire pour 1000 lectures et recherche automatique du standard. Accessoire pour les poudres, liquides, tube, bouteilles, etc.

CE-XTH

Avec géométrie de mesure d/8°, composante spéculaire incluse et exclus, et design vertical pour des petites pièces ou avec un appui difficile. Lampe de flash xénon qui lui confère une parfaite linéarité avec les spectrophotomètres de table pour le contrôle de qualité et/ou formulation. Mémoire pour 400 lectures et recherche automatique du standard avec deux surfaces de mesures 8 et 5 mm.

Série 960

Spectrophotomètre portable de géométrie de 0/45° pour une mesure de couleur versa-tile, rapide, et précise pour des mesures absolues $L^*a^*b^*$ et la différentielle dE^* , aussi (l'opa-cité, blancheur, etc.) Mémoire pour 1000 lectures et recherche automatique des standards.

SpectroEye

Spectrophotomètre - Densitomètre 45/0° spécifiques pour l'industrie graphique (sérigraphie, packaging, etc.) D'une excellente précision et malléabilité. Fonctionne d'une manière autonome ou connectée au software de contrôle de qualité et de formulation des couleurs pour laboratoire ou production. Avec ou sans connections à l'ordinateur, surface de mesure de 4,5 mm. Et 2,3 mm en option, avec possibilité de filtre des rayons UV.

	Série SP 60			CE-XTR	Série 960		Spectroeye
Référence	XR-SP60	XR-SP6	XR-SP604	1500042	XR-962	XR-964	XR-SPE
Modèle	SP60	SP62	SP64		962	964	
Géométrie	d/8°			d/8°	0/45°		0/45°
Ouverture de mesure	8 mm	8 / 4 mm	8 et 4/14 mm	5 et 8 mm	8/16/4 mm	8 et 4/16 mm	4,5/3,2 mm
Rang spectral	400-700 nm			360-750 nm	400-700 nm		400-700 nm
Unité de mesure	10 nm			10 nm	10 nm		10 nm
Ecran et mémoire	Oui			Oui	Oui		Oui
Précision	0,10	0,05	0,05	0,04	0,01	0,05	0,02
Accord inter- instrument	0,40	0,20	0,13	0,15	0,20	0,15	0,30
Software de contrôle de qualité	-	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel		Optionnel
Software de formulation	-	Optionnel	Optionnel	Optionnel	Optionnel		Optionnel
Application	Peinture Construction Arts graphiques Plastique Céramique				Route Automobile Textile d'automobile		Arts graphiques

Spectrophotomètre Fixe COLOR i5

Excellente relation qualité prix, valable pour contrôle de qualité ou formulation de couleur, il mesure par réflectance et transmittance, avec la composante spéculaire inclus ou excluse, avec ou sans lumière UV et plusieurs tailles d'ouverture de lecture. Lampe flash de xénon, et excellente corrélation avec les appareils de X-rite.



[Réf. 1500025]

Cabine de comparaison des couleurs SPECTRALIGHT

Considérée comme la lumière la plus proche à la lumière naturelle.

La Spectralight incorpore Six sources lumineuses différentes, dont la lumière du jour (D50, D65 ou D75), la lumière du jour à l'horizon (2 300 K), incandescente (150 W), fluoescence blanc froid (4 150 K), ultraviolette (filtre des ultraviolets proches), et U30 (3 000 K), U35 (3 500 K) ou TL84 .

Dimensions: H 699(H)x942(L)x620(P) mm



[Réf. 1550100]

RECOUVREMENT DE COUCHES SÈCHES SUR UN SUPPORT MÉTALLIQUE

Le contrôle de l'épaisseur d'un recouvrement est très important pour assurer la qualité et la durabilité du recouvrement et du substrat. Il existe une grande variété d'instruments pour mesurer l'épaisseur du recouvrement à sec, presque tous digitaux, avec une sonde intégrée dans l'instrument pour obtenir une bonne taille et une ergonomie, ou avec une sonde extensible pour arriver à des endroits difficiles, et aussi pour assembler des sondes spéciales. L'instrument le plus simple et habituel est le modèle FE pour fer et acier. Pour mesurer sur d'autres métaux (aluminium, etc..) on peut choisir un instrument spécifique pour les métaux non magnétiques (N) ou bien un système mixte ou FN pour mesurer des métaux magnétiques et non magné-

tiques. Pour la mesure de recouvrements sur des substrats non métalliques nous avons des instruments par ultrasons, ou bien par systèmes destructifs comme le PIG. Une autre technique intéressante est la mesure de l'épaisseur en couche humide. Ce n'est pas une méthode précise, mais très orientative du résultat final, comme les peignes, le mesureur de Pfund ou la jauge circulaire...



Positector 6000 (Aluminium, Fer)



Ces appareils simples, robustes et précis utilisent les principes de l'induction magnétique et des courants de Foucault pour mesurer l'épaisseur du revêtement sur métaux ferreux et métaux non ferreux.

Large écran LCD rétro-éclairé pour une lecture facile. Utilisation simplifiée par menus accessibles grâce à deux touches.

Sondes étanches, résistantes à l'usure, aux acides, solvants, huiles, poussières, etc.

[in]

Positector 6000 Universel



Unité électronique compatible avec sondes pour mesurer :

- Epaisseur (6000).
- Température, humidité et point de rosée (DPM).
- Profil de surface (SPG).



Nos modèles les plus connus et sonde individuelle interchangeable			Sonde à 90° pour espaces réduits	Idéal pour alu-minium anodisé	Microsonde pour des petites surfaces ou zone avec accès difficile			Sondes individuelles et interchangeables pour des recouvrements épais époxy, plastique, isolants....		
										
F1	FS1	FRS1		FOS1	F45S1	F90S1	FT1	FTS1	FKS1	
F3	FS3	FRS3		FOS3	F45S3	F90S3	FT3	FTS3	FKS3	
N1	NS1	NRS1	NAS1	NOS1	N45S1	N90S1			NKS1	
N3	NS3	NRS3	NAS3	NOS3	N45S3	N90S3			NKS3	
FN1	FNS1	FNRS1						FNTS1		
FN3	FNS3	FNRS3						FNTS3		
0-1,990 um			Ferreux: 0-1,150 um. Non ferreux				0-6 mm		0-13 mm	
0,1 um			0,1 um				0,1 um			

POSITEST DFT

Les PosiTest DFT sont des instruments de mesure de poche économiques et fiables.

Ces appareils à sonde intégrée existent en deux modèles :

Modèle	code	support	intervalle	Résolutions	statistiques
FE	Ferreux	DEF-DFTFE	Fer- Acier	1um	-
FN	Combo	DEF-DFT COMBO	Fer- Alum, etc.	1um	-



EASYCHECK

Equipe compacte, sonde intégrée basculante, digitale, statistiques et large gamme. Mesure précise de tout type de recouvrement sur support métallique ferreux et non ferreux avec une reconnaissance automatique du substrat. Utilise le principe de l'induction magnétique pour des substrats ferreux et les courants d'Eddy pour le substrat non ferreux. Très pratique, avec option de statistique, mémoire de 1000 mesures, connexion à l'imprimante et envoi de résultats au PC. La sonde oscillante permet de mesurer à l'intérieur des tuyauteries ou dans des zones d'accès difficile. Un grand display, Facile à utiliser : Avec une seule touche on accède au menu et à la lecture. Fourni avec étui base métallique et pièce pour calibrage.

Modèle	Réf.	support	Etendue de mesure	Résolutions	statistiques
FE	0213600	Fer-Acier	0-5.000um	0,1um	-
FE-S	0213700	Fer-Acier	0-5.000um	0,1um	oui
FN	0213800	Fer-Al, etc.	0-5.000um Ferreux 0-1.500um Aluminium	0,1um	oui



MEGA-CHECK POCKET.

Même technologie que le « easyCheck », avec statistiques et sonde avec câble.

Modèle	Réf.	support	Etendue de mesure	Résolutions	statistiques
FE	LIS-PO-FE	Fer-Acier	0-5.000um	0,1um	oui
FN	LIS-PO-NFE	Fer-Al, etc.	0-5.000um Ferreux 0-2.500um Aluminium	0,1um	oui



POWDER CHECKER

Epaisseur de peintures en poudre avant cuisson

[in]

Le système Powder Checker est un instrument de mesure par ultrasons mesurant sans contact, et de manière non destructive, l'épaisseur de peinture en poudre avant cuisson. Il permet d'éviter les surconsommations de poudre tout en garantissant une épaisseur finale minimale.

- ▶ Le Powder Checker est un appareil simple, résistant précis et portable, capable de générer des rapports avec les données et les courbes. Sortie USB pour connexion rapide au PC. Conforme à la norme ASTM D 7378.
- ▶ Connexion rapide au PC. Conforme à la norme ASTM D 7378.



[Réf.LAB-PSXP]

EPAISSEUR

RECOUVREMENT DE COUCHES SÈCHES SUR UN SUPPORT NON MÉTALLIQUE

Positector 200

Méthode non destructive

Permet la mesure non destructive de revêtement appliqués sur bois, plastique, béton, etc.

Mesure rapide de l'épaisseur totale du revêtement.

- ▶ Large afficheur graphique LCD.
- ▶ Boîtier compact, solide et résistant aux acides, à l'huile, à l'eau, aux poussières.
- ▶ Technique de mesure de revêtements conforme à la norme ASTM D 6132.
- ▶ Mémoire de 1000 mesures.



Modèle	Réf.	Etendue de mesure	Résolutions	Statistiques	N° couches
200B Standard	DEF-200BS	13-1.000 um	1 um	-	1
200B Avancé	DEF-200BA	13-1.000 um	1 um	oui	3
200C Sstandard	DEF-200CS	50-3.800 um	1 um	-	1
200C Avancé	DEF-200CA	50-3.800 um	1 um	oui	3

Universel P.I.G

Méthode destructive

Mesure de manière destructive de l'épaisseur d'un revêtement après incision en coupe oblique. Les couches successives sont mesurées optiquement à l'aide du microscope réticulé.

Afin de faciliter la lecture, l'appareil dispose d'un éclairage intégré.

Précision 2microns



[Réf SH-202]

EPAISSEUR DES PAROIS PAR MESURE ULTRASONS

UTG

Mesure l'épaisseur des parois en acier, fonte, plastique, etc.

Idéal pour contrôler l'effet de la corrosion ou de l'érosion sur les containers, les canalisations et toutes les structures où l'accès n'est possible que d'un seul côté. Incorpore une sonde duale multi-éco pour éliminer électroniquement les couches de recouvrements

Modèle	Réf.	Type de Sonde	Etendue de mesure	Mode scan	Comp-peniture
UGT Std	DEF-UTGS	5Mhz Dual, Eco unique	1,0-125 mm	oui	-
UGT Me	DEF-UTGME	5Mhz Dual Eco unique Eco multiple	2,5-125 mm 2,6- 60 mm	oui	oui

MX

Le modèle MX est extrêmement flexible et précis grâce à la possibilité de calibration instantanée sur une grande variété de matériaux par simple mesure.

Modèle	Réf.	Type de Sonde	Etendue de mesure	Mode scan	Memo.Alarm.Diferen
MX-3	0221500	5Mhz ø 6, 35mm	0,65-500 mm	oui	-
MX-5DL	0221700	5Mhz ø 6,35mm	0,65-500 mm	oui	oui



CONTRÔLE D'ÉPAISSEURS SUR COUCHES HUMIDES

Contrôle de l'épaisseur de peintures (liquide ou en poudre) avant séchage ou cuisson.



[ASTM D 7378]

JAUGES PEIGNES POUR FILM HUMIDE

[in]

Jauges peignes graduées en acier inoxydable, pour la mesure rapide et aisée de l'épaisseur d'un film humide appliqué sur surface plane.

Réf.	Etendue de mesure
0220500	25-2.000 μm
0220600	20-370 μm
0220700	50-1.000 μm
0220900	25-9.000 μm



[ASTM D 7378]

PEIGNE POUR PEINTURE EN POUDRE

Jauge peigne graduée en acier inoxydable, pour la mesure rapide et aisée de l'épaisseur d'un film humide appliqué sur surface plane.

Modèle	Réf.	Etendue de mesure
4	0220800	75-300 μm
5	0220801	250-625 μm
6	0220802	500-1250 μm



[Réf 203233M001]

MESUREUR DE PFUND

UNE 48031-80, ASTM D 1212. Utilisé principalement en encre, il est pratique en peinture. Fabriqué en aluminium galvanisé

Cet instrument consiste en une surface en cristal concave, quand elle rentre en contact avec la couche

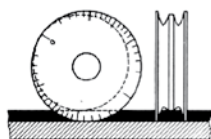
humide jusqu'au substrat il se produit une tache circulaire sur le disque central; on mesure son diamètre et à travers une table de conversion on calcule l'épaisseur de la couche.



[Réf 203233M001]

JAUGE CIRCULAIRE D'ÉPAISSEUR POUR FILM HUMIDE

Une roue calibrée munie d'un disque intérieur excentrique est déplacée sur le film humide jusqu'à apparition d'une trace.



Réf.	Etendue de mesure
0220300	0-25 μm
0220000	0-50 μm
0219900	0-125 μm
0220100	0-250 μm
0220200	0-500 μm
0220400	0-1.000 μm

MESUREURS MULTIFONCTION

[in]

Le Master Paint Plate est un peigne multifonction de poche, très pratique qui permet de mesurer jusqu'à six paramètres différents:

Épaisseurs de couches humides de 25 à 150 μm

- Adhésion passe 2 et 3 mm.
- Applicateur progressive de 20 à 200 μm .
- Arrondis des coins.
- Viscosité
- Épaisseurs de verres.



[Réf. 0219000]

Dimensions : 100x55 mm.

CONTRÔLE DE PEINTURE

Pour savoir l'état de la peinture avant son application et son comportement après, il faut contrôler plusieurs paramètres comme la finesse du grain, la densité, la résistivité, le temps de séchage, la température minimale d'inflammation, etc....

MALETTE POUR INSPECTION

Sélectionner les appareils dont vous avez besoin et faire votre propre Malette.



Condition climatique :
température, Humi-
dité relative, point de
rosée(DPM).



Profil de surface :
ugosité(SPG)



Epaisseur en
couche sèche(6000)



Jauges peignes
pour film humide



Quadrillage



Kit Bersels
Analyse
des sels

[in]

JAUGES DE FINESSE

Jauge de Hegman ou de broyage



UNE EN ISO 1524, ASTM D 1316. La jauge de finesse de broyage permet de déterminer la finesse des particules dans les peintures, les vernis, les encres, etc...

Indispensable pour la fabrication des peintures et pour les applicateurs à air, pour le choix du bec adéquat. Fabriquées en acier inox AISI-420. Longueur 160mm. Avec échelle en microns et échelle de Hegman (sauf de 15um), avec deux largeurs d'application.

Modèle	Réf.	Géométrie	Résolutions	Longueur
Hegman	0236300	0- 15 microns		160mm
	0236000	0- 25 microns		160mm
	0236100	0- 50 microns		160mm
	0236200	0-100 microns		160mm
Précision	0236500	0- 15 microns	1microns	200mm
	0236520	0- 25 microns	2microns	200mm
	0236530	0- 50 microns	5microns	200mm

[in]



Pycnomètre Densité

UNE EN ISO 2811,
ASTM 1475

Les pycnomètres sont des récipients cylindriques à grosse ouverture pour remplir, vider et nettoyer facilement. Le couvercle qui ferme hermétiquement présente en son milieu un trou légèrement surélevé, le produit en excès peut ainsi être évacué sans produire d'inclusion d'air. Ceci améliore la précision de l'appareil.

Capacité	Réf.
100 C.C	0237001
100 C.C Avec certificat	0237002
50 C.C	0236950



Positector SPG

Mesure le Profil de
Surfaces

Instrument électronique portable qui mesure la distance entre la crête et la vallée du profil d'une surface.

Mesure rugosité.

Conforme à la norme ASTM D4417-B, AS 3894.5-C (avec l'angle d'inclinaison 30°)
Gamme: 0 à 500 µm.

Il consiste en un corps (Standard ou Avancé) et une sonde. L'unité électronique universellement compatible avec les sondes pour la mesure d'épaisseur (6000) et du point de rosée (DPM). Tout dans un seul équipement d'inspection.



Kit Bersels

Analyse des sels

Convivial, utilisé pour évaluer la présence et le niveau de sels solubles sur surfaces nettoyées à jet avant de peindre.

Cette méthode est conforme aux normes ISO8502-6 (Mesure des sels par la conductivité) et ISO8502-9 (élimination des contaminants pour analyse par méthode de Bresle), les résultats sont en milligrammes par mètre carré.

Le kit se compose d'un conductimètre numérique, 20 patches Samplers Bresle, d'une solution liquide de référence, une seringue, des verres et tous les autres accessoires.

Mesure de la température minimale

Détermine la température minimale de formation de film à l'aide d'un plateau en laiton nickelé produisant un gradient de température progressif. Particulièrement recommandé pour les peintures émulsion, cet appareil permet également l'étude des contraintes de séchage des revêtements aqueux et des latex non pigmentés.

- ▶ Etendue de température : de -5 à +90°C.
- ▶ Réf RHO-MFFT- 60, 6 plages de températures prédéfinies.
- ▶ Réf RHO-MFFT- 90, 9 plages de températures prédéfinies.
- ▶ Mémoire de 1000 mesures.



Resistivimètre- résistivité

ISO 2115 ET ASTM D 2354

ASTM D 5682. Resistivimètre pour des peintures électrostatiques

Il mesure la résistivité des peintures, de vernis et de liquides, de manière rapide et précise.

Indispensable pour un fonctionnement correct des installations. Et pour économiser et minimiser les déchets.

Echelle Ransburg, de 100 KOhm à 20 MOhm.



[Réf.0200600]

Enregistreur du temps de séchage

ASTM D5895-B

Définit le temps de curage d'un revêtement ou recouvrement, pour pouvoir calculer le temps d'application des couches postérieurs ou traitement.

Avec cet instrument on peut réaliser de 6 à 10 essais simultanément, avec des aiguilles qui se déplacent sur la couche de peinture ou revêtement, et la règle latérale graduée mesure le temps de séchage de la peinture.



[Réf.0200600]

Réf.	Pistes	Vitesses	Contrôle de vitesse
SH-BK3	6 pistes	1 moteur, 3 vitesses : 6, 12 ou 24 h	Même contrôle
SH-BK6	6 pistes	1 moteur, 3 vitesses : 6, 12 ou 24 h	Contrôle indépendant
SH-BK10	10 pistes	5 moteurs, 5 vitesses entre 2 h et 72 h	Contrôle indépendant

Mesureur du point d'inflammation

ISO 3678, ISO3680, ASTM D 4206

Le Tester RT -01 est un instrument semi-automatique qui mesure la température du point d'inflammation à travers une coupe fermée, pour des liquides inflammables entre -30 et 300°C

Le test à une durée d'une minute avec un échantillon de 2ml.

[Réf.0243500]



POROSIMÈTRE DE HAUT VOLTAGE.

ISO 2746, ASTM D4787

Pour mesurer la porosité du recouvrement de peinture ou revêtement en plastique sur n'importe quel support métallique épais.

Nous disposons d'une grande variété d'accessoires pour la détection des porosités dans des structures et des tuyauteries métalliques internes comme externes.



Réf.	Modèle	Caractéristique
0240800	DC15	Porosimètre compact 15KV. Avec accessoire pour tuyauterie.
0240900	DC30	Porosimètre compact 30KV. Avec accessoire pour tuyauterie.
0240300	DC30	Porosimètre compact 30KV. Avec accessoire pour l'industrie.
0241000		Porosimètre de bas voltage avec éponge.

VISCOSITÉ / RHÉOMÉTRIE

La viscosité est un paramètre fondamental dans les comportements des peintures, durant le processus de fabrication comme pendant son application.

Un bon contrôle de ce paramètre donne une meilleure utilisation de la peinture. De la même manière, pendant la fabrication d'une peinture, il est nécessaire de savoir à priori comment et à quelle température elle va être appliquée.

Il faut faire aussi des essais de viscosité à basse et à haute vitesse de cisaille, ainsi que le calcul de la thixotropie de la peinture.

Et de cette manière on évite des résultats non désirés pendant le processus d'application.



COUPES DE VISCOSITÉ



ISO

Conforme à : UNE EN ISO 2431

[in]

Méthode simple pour déterminer la viscosité cinématique des peintures, huiles, résines, émulsions, encres, etc. Par mesure du temps d'écoulement.

Conception des coupes en alliage aluminium dur. Orifice en inox. Volume 100ml.

Ø Orifice du flux	Réf.
3mm	0201901
4mm	0201902
5mm	0201903
6mm	0201904
3mm avec certificat	0201930
4mm avec certificat	0201900
5mm avec certificat	0201920
6mm avec certificat	0201910



FORD

Conforme à : ASTM D1200-400

[in]

Méthode simple pour mesurer la viscosité cinématique des peintures, huiles, résines, émulsions, encres, etc. par mesure du temps d'écoulement..

Modèle	Ø d'orifice	Réf.
N° 1	1,90 mm	0201210
N° 2	2,53 mm	0201220
N° 3	3,40 mm	0201020
N° 4	4,12 mm	0201240
N°5	5,20 mm	0201250
N° 4 avec certificat		0201260



DIN4

Conforme à : DIN 53211-85

Méthode simple pour déterminer la viscosité cinématique des peintures, huiles, résines, émulsions, encres, etc. par mesure du temps d'écoulement. Conception des coupes en alliage aluminium dur. Volume 100ml.

Modèle	Réf.
DIN 4 mm	0201106
DIN 4 mm avec certificat	0201101

COUPES AVEC MANCHE

FORD – ASTM

Conforme à : ASTM D1200-94

Méthode simple pour déterminer la viscosité cinématique des peintures, huiles, résines, émulsions, encres, etc. par mesure du temps d'écoulement. Conception des coupes en alliage aluminium dur.

Modèle	Ø d'orifice	Réf.
N° 3	3,40 mm	0201020
N° 4	4,12 mm	0201000
N°5	5,20 mm	0201010

DIN

Conforme à : DIN 53211-85

Méthode simple pour déterminer la viscosité cinématique des peintures, huiles, résines, émulsions, encres, etc. par mesure du temps d'écoulement. Conception des coupes en alliage aluminium dur. Orifice en inox.

Modèle	Ø d'orifice	Réf.
DIN-4	4mm	0201100

ZAHN

Conforme à : ASTM D4212-93

Méthode simple pour déterminer la viscosité cinématique des peintures, huiles, résines, émulsions, encres, etc. par mesure du temps d'écoulement. Conception des coupes en alliage aluminium dur. Orifice en inox.

Modèle N°	Réf.
1	0201806
2	0201805
3	0201803
4	0201801
5	0201802

SUPPORT POUR COUPES DE VISCOSITÉ

Support pour coupes de viscosité sans manche avec pieds réglables en hauteur permettant de régler le niveau des coupes et inclus Le niveau à bulle.

Sert pour toute sorte de coupe décrite antérieurement sauf celle d'immersions. UNE, ISO, ASTM, DIN, AFNOR

[Réf. SE- 7001021]

VISCOSIMÈTRE AUTOMATIQUE KREBS-STROMER

ASTM D562, ASTM D 1131, ASTM D 856

Le premier viscosimètre KREBS du marché, capable de fonctionner d'une manière totalement automatique.

Mesure la viscosité des peintures, des recouvrements, des adhésifs, des encres et des échantillons pâteux tant dans le processus productif comme dans les laboratoires de contrôle de qualité. Basé sur la méthode traditionnelle KREBS : une vitesse unique (200 rpm) et un arbre unique. Le microprocesseur change automatiquement la mesure en unité sélectionnée : KU, g ou cP et l'affiche sur le display.

Deux méthodes de travail : Manuelle, permet de réaliser des mesures dans n'importe quel récipient et condition. Automatique, permet de choisir et modifier le temps d'immersion avant la rotation et le temps de rotation de l'arbre immergé dans l'échantillon.

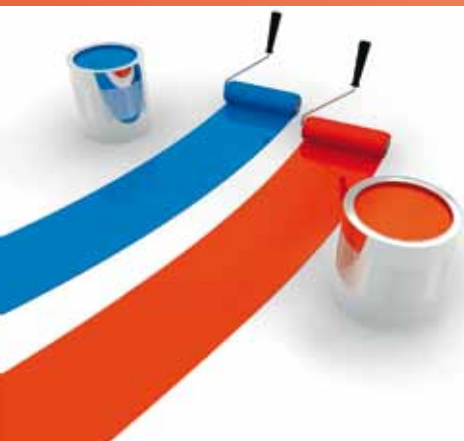
[Réf. VIS-KREBS-2000]

HUILES ÉTALONS

Nous disposons des huiles étalons de viscosité. Qui varient de 5 à 100.000 Cps, ainsi que des étalons pour les coups [ZAHAN, FORD, ...].

[Réf.0230100]

APPLICATEURS



Dans les essais de laboratoire il faut préparer et reproduire les échantillons avec une épaisseur contrôlée et homogène.

Nous avons plusieurs applicateurs automatiques et manuels.

Les applicateurs automatiques avec un système de motorisation à vitesse variable sont idéaux pour ce genre d'essai.

Par contre, parmi les applicateurs manuels, les barres d'applications sont les meilleurs si on veut atteindre une couche homogène et précise.

APPLICATEUR AUTOMATIQUE DE FILM [in]



Applicateur automatique de film compact constitué d'un support d'application et d'une pince pour maintenir les éprouvettes. Vitesse variable de 50 à 500 mm/s, par pas de 10 mm/s. Affichage digital de la vitesse d'entraînement. Mémorisation des 4 vitesses les plus utilisées.

Peut être utilisé avec différents types de filmographes : Bird, 4 ouvertures, Doctor Blade, micrométrie ajustable, applicateur pour coulure et arrondi....

Equippé en standard d'un kit d'adaptation pour bar coater.

Réf.	Surface d'application
SH-1137	250x195mm
SH-1132N	420x300mm
SH-1133N	420x300mm

BAR COATER

Fabriqués en acier inox, permettent d'obtenir des couches précises de peintures, vernis, encre et adhésifs, etc.

Appliqués sur n'importe quel support plane. Idéale pour faire des multicouches ou des essais en parallèles.

Barre courte : 25cm (longueur totale), 18cm (Longueur du spirale)

Barre large : 35cm (longueur totale), 30cm (Longueur du spirale) Equipé en standard d'un kit d'adaptation pour bar coater.

Réf. Barre courte	Réf. Barre large	Epaisseur
0235100	0235200	10 µm
0235101	0235201	15 µm
0235102	0235202	25 µm
0235103	0235203	35 µm
0235104	0235204	50 µm
0235105	0235205	60 µm
0235106	0235206	75 µm
0235107	0235207	100 µm
0235111	0235211	125 µm
0235108	0235208	150 µm
0235109	0235109	120 µm



SUPPORT D'APPLICATION POUR BAR COATER

Utilisé avec les barres coater, le support d'application permet un étalement manuel uniforme du produit. Support en résine phénolique, recouvert d'un tapis mousse et d'un revêtement en caoutchouc.

Il existe 2 largeurs standards :

Largeur	Réf.
15 cm	0235110
25 cm	0235210





Applicateur micrométrique

Conforme à : ASTM D 823

Largeurs de film : 100, 150, 200, 250 et 300 (mm).

Ouverture de film réglable par vis micrométrique : 0 à 8mm, par pas de 10µm.

Réf.	Largeur
SH-1117/100	100 mm
SH-1117/150	150 mm
SH-1117/200	200 mm
SH-1117/250	250 mm
SH-1117/300	300 mm



Applicateurs de films à 4 ouvertures Baker

Conforme à : ASTM D 823

Applicateurs cylindriques avec quatre ouvertures de films : 30, 60, 90 et 120µm.

Largeur	Réf.
50 mm	0234000
80 mm	0234100



Applicateur Quadruplex

Conforme à : ASTM D 823

Filmographe extenseur de quatre ouvertures définies.

La largeur utile standard est de 60 mm (autres largeurs à la demande).

N°	Ouverture	Réf.
1	30-60-90-120	0232000
2	50-100-150-200	0232100
3	200-250-300-350	0232200
4	300-400-450-500	0232300
5	250-500-750-1.000	0232400
6	1.000-2.000-3.000-4.000	0232500

CARTES DE CONTRASTE

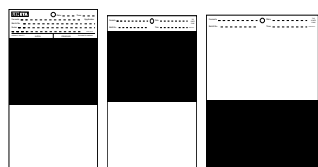
LENETA est le référent mondial comme fabricant des cartes de contraste pour les essais :

- ▶ Assure que le blanc et le noir de votre carte se maintiennent au fil des ans.
- ▶ Les cartes ne contiennent pas des composants ultraviolets.

Ces deux aspects simples à priori mais très complexes en réalité, sont essentiels pour maintenir un système de contrôle colorimétrique dans le temps. C'est pour cette raison que les cartes de contraste.

LENETA sont recommandées pour le contrôle de colorimétrie : Nouveau pigment, contrôle des bases, contrôle d'opacité, etc. Les cartes peuvent être émaillées afin que la peinture reste à la surface, ou bien sans émail.

Si le contrôle est visuel ou la peinture est totalement opaque on peut utiliser des cartes de contraste plus simples est plus économiques.

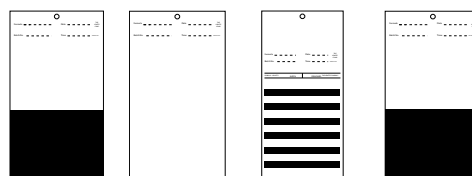


2A 2DX 5DX

Carte de contraste pour opacité

Idéale pour les travaux de colorimétrie, avec vernis pour éviter l'absorption. Le modèle 2A est le plus habituel peinture pour le contrôle des bases et formules. 250 unités.

Modèle	Réf.	Dimensions
2A	0224951	140x254 mm
2DX	0224954	98x152 mm
5DX	0224957	98x152 mm



B/N Blanca Cebra B/N

Cartes de contraste plus économiques.

Cartes de contraste simple, pour des contrôles visuels ou avec opacité totale, avec la composante UV normale ou avec vernis.

Modèle	Réf.	Dimensions	Unités
B/N	0224904	100x190 mm	300
Blanca	0224906	100x190 mm	300
Cebra	0224903	100x190 mm	300
B/N	0224901	190x289 mm	250

ESSAIS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES DE LA PEINTURE.

ADHÉRENCE ET FLEXIBILITÉ

Les caractéristiques essentielles de la peinture déjà appliquée doivent être analysées au laboratoire pendant la recherche, la fabrication et durant l'application et le curage. Tous ces essais nous donnent la qualité, la résistance et la durabilité que les clients cherchent.

Parmi les essais les plus habituels il y a l'adhérence au substrat, la doublure, l'élasticité, la dureté ou la résistance à la rayure, la résistance à l'impact, l'abrasion, la lavabilité et la porosité. Pour analyser les résultats, comme la plupart sont visibles, on peut utiliser des loupes ou des mini microscopes que vous pouvez rencontrer dans la section de traitement de surface.

INLAB, via son groupe Neurtek, est le distributeur officiel en Espagne et au Portugal de Taber, le Lيدر mondial Des essais de résistance à l'abrasion et de l'usure et de la rayure sur une grande variété de matériaux. Demandez notre conseil en instruments et accessoires pour s'adapter aux normes. Demandez le livret des applications et la normative appliquée TABER.



Mesure d'adhérence électronique, KN-10

UNE EN ISO 4624, ASTM D4541, UNE EN 1015-12.

Le mesureur d'adhérence électronique NEURTEK-KN 10 permet d'avoir des valeurs précises et objectives d'adhérence du recouvrement, directement en échelle de force.

Appliqué pour calculer l'adhérence de peinture et revêtements des façades, l'adhérence des induits intérieurs, carrelage. Calibration et échelle automatique à travers un microprocesseur. Unité de mesure Kgf et Kg/cm² pour des meules de diamètre de 20 et 50 mm. Etendue de mesure de 5 à 1.000. Kgf. (10 KN.300Kg/cm², 30MPa), précision 1Kgf.

Réf.0302600

Mesureur d'adhérence avec meules de 20mm pour peinture.

Réf.0302700

Mesureur d'adhérence avec meules de 50mm pour construction.



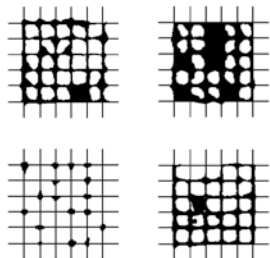
Peigne de quadrillage à molette

[in]

Méthode d'essai permettant d'évaluer l'adhérence d'une peinture ou d'un revêtement.

Le principe consiste à effectuer un quadrillage en réalisant des incisions parallèles et perpendiculaires dans le revêtement. Les incisions doivent pénétrer jusqu'au substrat.

Réf.	Consommables	Caractéristiques
0302009	Le kit se compose d'un peigne de quadrillage avec une molette en acier trempé (plusieurs écartements entre les dents de coupe possibles), une brosse en nylon, une loupe d'observation éclairante, un rouleau d'adhésif.	
0302001	molette Ecartement 1mm de 6 coupes	épaisseur 0-60 microns.
0302002	molette Ecartement 2mm de 6 coupes	épaisseur 60-120 microns.
0302003	molette Ecartement 3mm de 6 coupes	épaisseur 60-120 microns.
0302004	molette Ecartement 4mm de 5 coupes	épaisseur supá 250 microns.
0302005	molette Ecartement 1mm de 10 coupes	Application spéciale.
0302011	Rouleau adhésif normalisé	7,5N/25mm. (66mx50mm).
0302010	Rouleau adhésif	10N/25mm. (Norme ancienne).



[Réf. 0305100]

Mandrin cylindrique

UNE EN ISO 1519, ASTM D522-B, DIN 53152

Test la résistance à la fissuration et/ou au décollement des revêtements de type peinture, vernis ou produits analogues, appliqués sur support. Gamme de 12 mandrins en acier inoxydable. Diamètres des mandrins : de 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, et 32 mm.



Réf. 0305000]

Mandrin conique

UNE EN ISI 6860, ASTM D 522-4

Détermine le taux d'allongement et d'élasticité des peintures par enroulement d'une éprouvette métallique autour d'un mandrin conique. Le diamètre où se produit la fissure permet de déterminer le taux d'allongement.



[Réf. 0304800]

Essai d'emboutissage [in]

UNE EN ISO 1520

Evalue l'élasticité, la flexibilité et l'adhérence des laques, peintures et autres revêtements appliqués sur surfaces métalliques, en observant les effets provoqués par l'emboutissage lent d'une éprouvette revêtue.

ESSAI DE DURETÉ.



Pendule de dureté Persoz / König

UNE EN ISO 1522, DIN 53157, ASTM D 4366

Essai de dureté pendulaire conforme aux prescriptions des essais Persoz et König.

- ▶ Le pendule est livré complet, avec la pièce pendulaire pour Persoz, équipé d'un compteur digital automatique, et une commutation pour utiliser Persoz ou König au cas où on souhaiterait ajouter la pièce pendulaire.
- ▶ Le pendule de Persoz est une pièce quadrangulaire de 500 g.
- ▶ Le pendule de König est une pièce triangulaire de 200 g.

[Réf. 0300100-NC]



Dureté crayon

UNE 48269, ASTM D3363

Test la dureté d'un revêtement en déplaçant sur sa surface des crayons à mines de duretés différentes, sous une force constante (7,5 N) et suivant un angle fixe (45°).

Livré en coffret de 14 crayons de 6B à 6H.

Sur commande coffret de 17 crayons ajoutant 7H, 8H, 9H.

[Réf.0300200]



Essai Buchholz

UNE EN ISO 2815, DIN 53153. Teste la dureté superficielle des films de peinture et vernis, en appliquant sur le revêtement une roue biseautée sous une charge constante (500 g). La longueur de l'empreinte dans le revêtement est mesurée à l'aide du microscope à éclairage fourni.

[Réf.0300400]



Scléromètre

Appareil de poche permettant la détermination rapide de la résistance des revêtements à la pénétration par rayure effectuée à l'aide d'une aiguille en carbure de tungstène de diamètre 1 mm, très utilisé en auto-motion. Des outils de 0,75 mm et 0,50 mm de diamètre sont également disponibles en option. L'appareil dispose de différents ressorts interchangeables et d'un système de réglage de tension permettant de couvrir un intervalle de 0 à 2000gr/F.

Réf.: 0300600 aiguille Erichsen 318, de 1mm (VW).

Réf.: 0300601 aiguille de 0,5 mm (OPEL).

Réf.: 0300602 aiguille de 0,75 mm (BOSCH).

Réf.: 0300603 aiguille de 1 mm (VW), de rechange.

[Réf.0300600]



Résistance à la rayure TABER 551

UNE EN ISO 4586-2. Détermine la charge minimale nécessaire à l'apparition d'une rayure régulière sur une éprouvette en rotation. Un bras muni d'un poids permet de faire varier la charge appliquée sur l'outil de rayure.

[Réf. TA-980551]

ESSAIS DE CHOC



Choc tubulaire

UNE EN ISO 6272-1, ASTM 2794

Détermine la résistance au choc d'un revêtement appliqué sur un support métallique, en étudiant la déformation provoquée par la chute d'une masse en acier sur une éprouvette revêtue.

Le tube est muni d'un système permettant de maintenir la masse à la hauteur de chute désirée.

Hauteur de chute : 100 cm.

[Réf 0304010]

[in]



Essai de choc portable.

UNE EN ISO 6272-1, UNE EN 438-2, DIN 51155

Test la résistance au choc des surfaces émaillées, bois d'ameublement laqués et/ou stratifiés suivant les normes EN/ISO/DIN.

Percuteur constitué d'une bille en acier de diamètre 5 mm.

Force de frappe ajustable entre 0 et 90 N. Déclenchement de l'impact par gâchette.

[Réf. 0305200]

TEST DE LAVABILITÉ ET DE FROTEMENT

Abrasimètre linéaire sec / humide

UNE EN ISO119 98, DIN 53778, ASTM D2486, ASTM D4213, accessoire spécifique EN 60730 et /ou EN 233 à choisir.

Test la résistance des revêtements à l'usure, à la Lavabilité et à la lessivabilité.

- ▶ Opère en atmosphère sèche ou humide.
- ▶ Deux pistes, un compteur de présélection, un totalisateur.
- ▶ Pompe péristaltique à vitesse variable pour travailler en phase humide.
- ▶ Vitesse : 38 - 40 cycles/minute.
- ▶ Longueur de déplacement ajustable entre 100 et 300 mm.
- ▶ Poids des supports variables de 250 à 1 500 g suivant les normes.
- ▶ Différents abrasifs : brosses nylon, poils de sanglier, éponges, tampons abrasifs.



Réf : SH- 903/8 Lavabilité et frottement avec deux pistes version ISO 11998

Réf : 201720-4 Lavabilité et frottement avec quatre pistes version ISO 11998

Réf : 0301002 Panel en plastique Test Leneta (consommable).

[in]

ABRASION ET USURE Abrasimètre rotationnel TABER

UNE 48250, UNE EN ISO 5470-1

L'abrasimètre TABER permet d'effectuer des essais d'usure accélérée sur une grande variété de matériaux. L'échantillon est fixé sur un plateau tournant horizontal, puis soumis à l'action de deux meules abrasives montées sur des bras articulés et appliqués avec une charge ajustable.

Réf.: TA- 985135 Abrasimètre TABER Mod. 5135 un seul poste.

Réf.: TA- 985155 Abrasimètre TABER Mod. 5155 double- poste.

Les appareils sont fournis avec des meules abrasives CS-10 et H-18, on peut incorporer d'autres accessoires selon les besoins :



TA-12202	Plateau S-11	TA-125344	Meules CS-0/S-32
TA-125320	Meules CS10	TA-1225562	Nema plate S-34
TA- 125321	Meules CS-10F	TA-125564	Papier abrasif S-42
TA- 125322	Meules CS-17	TA-130285	Poids auxiliaire 250g
TA- 125324	Meules H-18	TA- 132030	Kit vérification TABER
TA- 125325	Meules H-22		



REGISTRE DE CURAGE



Grant

[in]

Thermographe Mesureur – Enregistreur

Mesureur enregistreur de température pour le contrôle des analyses des fours de curages et de polymérisations. Homologué pour l'industrie automobile.

- Rapport direct imprimante à partir de l'enregistreur - pas besoin de PC dans la production
- Nouvelle barrière thermique renforcée octroi une protection maximale - maintenant disponible avec un insert absorbant la chaleur
- Les nouvelles sondes de réponse rapide à la fois pour la température de l'air et de surface

Caractéristique :

Numéro de canaux de température 6 type K thermocouple.

Précision	+/-0,5 °C.
Résolution	0,1 °C.
Intervalle d'enregistrement	8/s chaque heure.
Mémoire	260.000 lectures avec 8 mémoires.
Display	LCD, alphanumérique 2x16.
Alimentation	2 piles AA.
Connexion	USB.
Dimension	153x23 mm (245x245x115 mm avec barrière thermique).
Poids	450g (4,5 Kg. Avec barrière thermique).

[Réf. OMK610]

Rang de température et temps de barrière thermique

Réf.	Barrière	Dimensions	Poids	Température (°C)	Temps (mn).
OMK610-HS	Double	245x245x115 (lwh)	6 Kg	100	340
				150	195
				200	130
				250	100
OMK610-NP	Simple	245x245x115 (lwh)	4 Kg	100	140
				150	80
				200	60
				250	50

Logiciel Paintview

- Création des rapports automatisés.
- Représentation graphique détaillée.
- Exportation a Excel.
- Création d'une bibliothèque de peintures personnalisée.
- Le software Paintview est inclus dans l'OMK610.

Radiomètre manuel Palm Probe

Radiomètre portable pour lampes et four UV Palm Probe.

Permet de prendre des valeurs de la radiation des systèmes de curage des encres, peintures et équipements de stérilisation. Brad céramique pour garantir l'isolement et la sécurité de l'utilisateur.

Rang de 100W/cm2, lecture facile.

[Réf. 0501297]

TEMPERATURE, HUMIDITE ET VITESSE DE L'AIR

THERMOMÈTRE ET THERMO-HYGROMÈTRES.



[Réf. SQ2010]

DATA-LOGGER UNIVERSAL SQ2010

[in]

Le Squirrel 2010 est un instrument polyvalent, enregistreur à usage général, avec 4 à 8 canaux d'entrée analogiques pour mesurer le courant, tension, résistance et de la température, ainsi que 8 canaux numériques. Tout peut être connecté ou utilisé comme déclencheurs pour démarrer automatiquement ou arrêter l'enregistrement.

Il s'agit d'un enregistreur compact et portable. Facile à programmer via les quatre touches

intégrées et grands affichages graphiques avec une précision de base de 0,1%.

Le logiciel Squirrelview (inclus) permet la configuration des alarmes, analyse des données et exportation à Excel

Mémoire 1,8 millions de lectures.

Précision 0,1%.

Connexion USB ET RS232.



[Réf. HI-93551]

THERMOMÈTRE HI-93551

D'une grande souplesse d'utilisation, HI 93551 offre la possibilité de connecter trois types de sondes thermocouple : K, J et T. L'écran LCD à 2 niveaux affiche la valeur actuelle et simultanément la valeur minimale et maximale de la série.

En cas de besoin de traçabilité, il pourra être connecté avec le câble PC à un ordinateur pour un transfert de données (une par seconde).

Gamme de mesure : -200,0 à 999,9°C et de 1.000 à 1370°C

Nous avons une grande variété de thermomètres électroniques.



[Réf. Pro-Hygomaster]

THERMO-HYGROMETER POTABLE HYGROMASTER

Prohygomaster. Mesure si les conditions climatiques sont favorables pour appliquer un recouvrement de peinture et traitement superficiel.

Mesure l'humidité relative de l'air, température ambiante et point de rosée.

Option Température superficielle de réponse rapide (PRO-BLD7710-08).

Rang 0 à 50°C.

HR 30% à 90% (0 à 100% avec capteur quickstick).



[Réf. DEF-DPM1]

THERMO-HYGROMÈTRE POLYVALENT POSITECTOR DPM

Le Posi-Tector Dew Point Meter mesure et enregistre les paramètres climatiques suivants:

- ▶ Température de l'air (de -40 à +80°C).
- ▶ Température de surface (de -40 à +190°C).
- ▶ Humidité relative (de 0 à 100%HR).

Il calcule et affiche automatiquement la température de point de rosée et la différence de température entre surface et point de rosée. Il est l'outil idéal pour les besoins de préparation des surfaces comme mentionné par la norme ISO 8502-4.

THERMOMÈTRE INFRAROUGE

Ray-minisight. Mesure la température sans contact par infrarouge avec visé laser

Dessin ergonomique, facile à utiliser avec une précision de 1%. Et une résolution de 0,1°C

Température -32 à 420°C

Dimension minimal de la cible 13mm

Emissivité fixe 0,95

Idéal pour le contrôle des produits directement dans la chaîne de production.

Nous disposons de modèles de haute température, avec différente optique et émissivité variable.



[Réf. Ray-Minisight]



[Réf. 0800200]

HUMIDIMÈTRE À PATIN POUR BÉTON

Humidimètre sans perçage pour béton, ciments et mélange à base de gypse.

- Précision : 0.5 %.
- Déclenchement des mesures par simple contact.
- Béton et ciment : 0.6%.

Gamme de mesure : -200,0 à 999,9°C et de 1.000 à 1370°C.

Nous avons une grande variété de thermomètres électroniques.

HYGROMÈTRE DES MATÉRIAUX SURVEYMASTER

[in]



Humidimètre mesurant l'humidité du bois et des matériaux de construction, indispensable pour bonne application des peintures et vernis.

Mesure par radio fréquence ou par contact.

Sonde de 24cm de profondeur pour l'étude de l'humidité par capillarité et gravité.

Réf.	
PRO-MINI	Mesureur de l'humidité des matériaux
PRO-TIMBERMAS-T	Mesureur de l'humidité du bois
PRO-SURVEYMASTE	Mesureur de l'humidité des matériaux universels
PRO-MMS	Mesureur de l'humidité des matériaux universels et des conditions environnementales



ANÉMOMÈTRES

Anémomètre avec hélice

Anémomètre économique avec hélice et sonde adoptable. Affiche température ambiante, moyenne, maximale et minimale.

Vitesse : 0,4 à 30m/sec.

[Réf. SP-840003]



[Réf. SP-840002]

Thermo-anémomètre

Le thermo-anémomètre est convaincant par sa bonne qualité. Ce thermo-anémomètre combine la précision avec la versatilité et la possibilité de transmettre directement les données de mesure à un PC ou à un portable.

- il mesure la vitesse et la température de l'air
- il calcule le volume de courant d'air (ainsi que le volume de courant moyen), courant maximal et minimal. vitesse 0,2 à 20m/sec. Température 0 à 50°C.CMM : 0 à 36.000, 3/min.

LUXMÈTRE PORTATIF SIMPLE, ROBUSTE ET RAPIDE



HI 97500

- Trois gammes de mesure
- Capteur de luminosité avec câble 1.5 m
- Boîtier étanche, léger et compact
- Indicateur de taux de charge des piles

Gamme	0,001 à 1,999 klux
	0,01 à 19,99 klux
	0,1 à 199,9 klux
Résolution	0,001 klux
	0,01 klux
	0,1 klux
Précision à 20°C	+/-6%
Détecteur	Photo diode de silicium avec 1,5m de câble
Batterie	9V 200hs d'utilisation continue

ANALYSE PHYSICO-CHIMIQUE



L'analyse des paramètres de l'eau et des produits utilisés dans les peintures est fondamentale pour atteindre un revêtement uniforme, sans faille, une adhérence élevée et une résistance aux attaques chimiques. Nous avons les équipements d'analyse pour la mesure, le contrôle et l'enregistrement de ces paramètres dans les prétraitements nécessaires pour fournir l'eau de haute qualité, et dans les processus de traitement chimique des surfaces : pH, conductivité, dureté, turbidité, O₂ dissous, température,...

Le traitement physico-chimique est également obligatoire ainsi que le contrôle de l'eau utilisée pour être destinée à une réutilisation et / ou élimination. Pour ce type d'installations, nous avons toutes sortes de matériel et réactifs chimiques utilisés dans le traitement, la vérification et le contrôle.

PH-MÈTRES pH-mètre HI 9811-5

Instruments de pH, conductivité, SDT (Solides dissous totaux) et température. Résistant à l'eau.

- ▶ pH, Conductivité, SDT et température en une seule sonde
- ▶ Disponible un modèle basique HI 9811-0 avec seulement pH, Conductivité et SDT
- ▶ Mesure de conductivité jusqu'à 6000 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Le HI 9811-5 est fourni avec une sonde de pH/CE/SDT/°C avec 1m de câble HI1285-5, Solutions tampons de pH 7 (1x20ml), 1328 ppm (1x20ml), 1413 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (1x20ml), Solution de nettoyage (2u), pile, étui bleu et instructions.

u HI 9811-5	pH	CE	SDT	°C
Gamme	0,0 à 14,0 pH	0 à 6000 $\mu\text{S}/\text{cm}$	0 à 3000 mg/L	0,0 à 70,0 °C
Résolution	0,1 pH	10 $\mu\text{S}/\text{cm}$	10 mg/L	0,1 °C
Précision	$\pm 0,1$ pH	$\pm 2\%$ FS	$\pm 2\%$ FS	$\pm 0,5$ °C

pH-mètre HI 9125

pH-mètre portable et étanche pour l'eau, les peintures, les encres, le prétraitement de décapage, de nettoyage et de phosphatation. Calibrage et tests automatiques. Peut être fourni avec l'électrode standard pour l'eau utilisations générales, ou électrode de verre HI-1053B spécifiques pour peintures et encres.

- Réf. HI-9125 Avec l'électrode standard.
Réf. HI-9125P Avec électrode de verre, pour peintures et encres.
Réf. HI-1053B Avec électrode de verre, pour peintures et encres.

Consultez les électrodes pour d'autres applications.

pH-mètre de laboratoire

Avec une connexion PC, haute précision et la gamme de -2 à +16 de pH. Reconnaît jusqu'à 7 valeurs d'étalonnage.

Procédure de mesure et instructions pour l'utilisation guidée par visualisation sur l'écran.

Mesure pH, ORP et la température en utilisant des ions sélectifs par des électrodes correspondantes.

Electrode spécifique pour peintures et des encres HI-1053B.

Consultez les électrodes pour d'autres applications.

[Réf. HI-221]

CONDUCTIMÈTRE portable

Conductimètre à échelons multiples et étanche HI-9033. Utilisant Méthode potentiométrique de 4 anneaux détermine avec précision la conductivité des peintures et des valeurs d'impression des encres au moment de l'impression.

protection IP-67 pour fonctionner dans des conditions extrêmes telles que les procédés industriels de lavage passivation et approvisionnement en eau. Sonde de nettoyage facile et compensation automatique de température. Gamme de 0,0 microS/cm à 199,9 mS/cm.

[Réf. HI-9033]

PHOTOMÈTRE de précision

Photomètre de précision allant jusqu'à 15 paramètres.

Avec la reconnaissance de codes-barres des flacons d'échantillon. Un laboratoire complet d'analyse des eaux usées.

Fonctionnement simple et méthodes analytiques normalisées.

Avec le réacteur correspondant, il mesure DCO (Demande Chimique en Oxygène).

[Réf. HI-83224]



PHOTOMÈTRE pour la détermination de la dureté

La dureté de l'eau par la présence de sels dissous de magnésium et de calcium, est l'un des paramètres les plus pertinents dans approvisionnement en eau dans l'industrie, notamment dans la peinture à base d'eau et des encres d'impression.

Selon la méthode EPA 130.1 il mesure la dureté en ppm, ° F, ° D et E.

Gamme de 0 à 750 mg/L.

Calibré par le propre utilisateur grâce à des modèles d'étalonnage.

[Réf. HI-96735]

CORROSION ET VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ

DEGRADATION SOLAIRE

SOLARBOX Xénon

ASTM G 151, ASTM G 155, UNE UN ISO 4892, DIN 53387, ASTM D 2565, ASTM D4459, UNE EN ISO 11341, DIN 53231.

Le solarbox est utilisé pour des essais de vieillissements accélérés ou perte de couleur par exposition à la lumière naturelle à travers des lampes de xénon refroidies par l'air.

La radiation se mesure et se contrôle durant tout l'essai.

L'uniformité de la radiation est garantie par un réflecteur parabolique. Détecteur de la longueur d'onde de la radiation (300 à 400 nm).

La radiation est contrôlée jusqu'à 1.000W/m2

(300-800 nm) La chaleur radiante des lampes est contrôlée par BST (Black Standard Thermomètre) entre 35° à 100°C.

Comme option l'appareil peut incorporer un bain d'immersion pour humidifier l'échantillon objet de l'étude avec des immersions programmables et à temps contrôlé. Des filtres UV pour simuler la lumière extérieure et intérieure.

Modèle	Réf.	Air d'exposition
1500e	05011S200	280x200 mm
3000e	05011S400	420x200 mm

SOLARBOX RH- Xénon et Humidité

ASTM G 151, ASTM G 155, UNE UN ISO 4892, DIN 53387, ASTM D 2565, ASTM D4459, UNE EN ISO 11341, DIN 53231.

Le solarbox est utilisé pour des essais de vieillissements accélérés ou perte de couleur par exposition à la lumière naturelle à travers des lampes de xénon refroidies par l'air.

La radiation se mesure et se contrôle durant tout l'essai. L'uniformité de la radiation est garantie par un réflecteur parabolique. Détecteur de la longueur d'onde de la radiation (300 à 400 nm).

La radiation est contrôlée jusqu'à 1.000W/m2 (300-800 nm)

La chaleur radiante des lampes est contrôlée par BST (Black Standard Thermomètre) entre 35° à 100°C.

Contrôle de l'humidité relative de l'échantillon par un humidifiant ultrasonique. Game complète des filtres UV pour simuler l'exposition à la lumière extérieure et intérieure.

Système optionnel d'immersion programmable de l'échantillon et temps contrôlé.

Modèle	Réf.	Air d'exposition
1500eRH	05011S700	280x200 mm
3000eRH	05011S800	420x200 mm

Enceintes de simulation solar Atlas

Equipements des essais de vieillissements accélérés ou perte de couleur par l'exposition à la lumière qui reproduisent les conditions réelles de l'exposition des produits finis.

L'équipement simule la radiation solaire, pluies

et rosée (condensation) qui sont les causes de la dégradation de la couleur et la perte de brillance. Capacité de situer jusqu'à 50 échantillons de 150x75mm.

Ecran tactile, interface RS232 pour connexion au PC.

[Réf. WS-SC340MHG]



ETAT DES SURFACES



Rugosimètre TR-110

Appareil portatif de poche avec sonde intégrée. Haute précision, large gamme d'applications, de facile manipulation et un comportement stable. Paramètres de rugosité: Ra(ISO), Rz(DIN).

[Réf. 0408300]



Rugosimètre TR-200

Mesure Ra, Rz, Ry, Rq, Rt, Rp, Rmax, Rv, R3z, RS, RSm, RSk, jusqu'à 13 paramètres de rugosité et filtres digitales. Facile d'utiliser via les menus dans son vaste écran. Graphiques exemples et des statistiques de rugosité.

Conforme aux normes SO/DIN/JIS/ANSI.

Ra, Rq : 0,005 – 16 μm . Rz, Ry, Rp, Rt, R3z : 0,02 – 160 μm . RSm, RS: 2-4,000 μm . Tp: 1-100% (%Ry)

[Réf. 0408200]



Loupes, mini-microscopes et loupe compte fil

Large gamme de loupes, mini-microscopes et loupe compte fils manuelle pour analyses visuelles des superficies ou des résultats des essais, avec ou sans illumination, et avec ou sans réticule pour mesures.

Quelques exemples:

Réf. HE-063001002 Mini-microscope, avec illumination, 30X.

Réf. HE-063001003 Mini-microscope, avec illumination, 50X.

Réf. HE-063001004 Mini-microscope, 60X à 100X.

Réf. HE-070402008 Loupe de contact Peak, réticule 0,1 mm, 15X

Réf. HE-070402014 Loupe de contact Peak, réticule 0,05 mm, 30X

Réf. HE-070401004 Loupe compte fil Peak aluminium, 1 lentille, 15x15 mm, 7X

Réf. HE-070401042 Loupe compte fil Peak, Base aluminium, double lentille, 15x15 mm, 8X

Réf. HE-070401040 Loupe compte fil Peak, Base aluminium, double lentille, 15x15 mm, 10X



[Réf. SIT-DYNOT-1205]

TENSION SUPERFICIELLE

Tensiomètre Portable à bulles

La méthode à bulles permet la détermination de la tension superficielle des encres, des peintures, des surfactants, des agents tensioactifs, des bains de nettoyage des surfaces en production et est particulièrement utile pour assurer la qualité.

Elle intègre une sonde de température Pt100 pour tenir compte de l'influence de ce paramètre dans les résultats. Il existe différents modèles pour le calcul dynamique de la tension superficielle, avec la durée de vie de la bulle de 40 ms à 60 secondes.

L'équipement Dynotester est petit léger et muni d'une batterie afin de fonctionner au moins 10 heures.

Cela permet l'utilisation au site, dans les locaux, usine du client, ou dans le laboratoire. Vous pouvez stocker jusqu'à 25 données dans l'instrument ou télécharger sur votre ordinateur.

Il existe également des modèles de laboratoire et de R & D avec des améliorations fonctionnelles.

Marqueurs de tension superficielle

Pour que l'adhérence de la peinture, encre ou vernis sur des surfaces en plastique soit bonne, il est très important, notamment, que la tension superficielle du matériel soit élevée. À quelques exceptions près, plus la tension superficielle est grande, Meilleure est l'adhérence .

Pour une tension superficielle adéquate, différents types de traitements de surface sont fréquemment utilisés : flamme, effet couronne, chimique, etc. Et un seul élément simple et rapide de vérification sur site que la dose de traitement est correcte, sont les encres de test DINA.

- ▶ Simple à utiliser : Tracer une ligne sur la surface à contrôler, attendre 2 à 5 secondes et vérifier si la ligne se rétracte ou non.
- ▶ Trois différents types d'éléments d'application
- ▶ Marqueurs Standards de 38 dynes, base solvant.
- ▶ Gamme de marqueurs 30/44 dynes, plus précis.
- ▶ Set de liquides en pots 28/56 dynes ou 28/48 dynes.

[Réf. LU-ZG9520]

MATÉRIEL DE LABORATOIRE

BALANCES DE PRÉCISION



Nous avons des balances spécifiques pour chaque application, ainsi que des poids d'étalonnage certifiés. Demandez le devis selon vos besoins. Paravent inclus dans les modèles AW-220 y JT-120M.

Réf.	Capacité	Résolution	Diamètre du plateau
COB-AW-220	220 g	0.0001 g	Ø 80
COB-JT-12M	120 g	0.001 g	Ø 120
COB-JT-300C	300 g	0.01 g	Ø 120
COB-JT-600C	600 g	0.01 g	Ø 120
COB-JT-1200C	1.200 g	0.01 g	Ø 120
COB-JT-3000D	3.000 g	0.1 g	180 x 45
COB-D-6200 CBS	6.200 g	0.1 g	180 x 160

AGITATEURS de tige

Large gamme d'agitateurs à tige pour les mélanges, homogénéisations et les suspensions. Carcasse encapsulée résistant aux substances et vapeurs agressives. Avec régulation mécanique ou électronique, avec une vitesse fixe ou variable, et un volume d'agitation maximal de 100 L. Tiges d'agitation réglables en hauteur, et avec plusieurs modèles. Renseignez-vous sur le type d'agitateur et la tige dont vous avez besoin.



AGITATEURS Magnétiques

Agitateurs magnétiques de design compact avec protection IP 32. Différents modèles, avec vitesse réglable jusqu'à 1400 rpm, avec et sans chauffage, jusqu'à 300°C et écran en option.



[Réf. SE-2001242]

Fours

Fours de séchage et de stérilisation. DigiHeat Convection naturelle. Régulation par microprocesseur et affichage digital de la température et du temps. Pour températures réglables à partir de la température ambiante +5°C jusqu'à 250°C. Stabilité $\pm 0,25^\circ\text{C}$, Homogénéité $\pm 2\%$ à température de travail. Erreur de référence $\pm 2\%$ à température de travail. Résolution 1°C .



[Réf. 060500]

Fours à moufle

Pour les essais thermiques, les déchets solides, de fusion, traitement thermique, etc. Ils sont fabriqués dans différentes tailles et modèles jusqu'à 950, 1200 et 1600 °C. Avec régulation automatique et manuelle.



[Réf. SE-6000140]

Bain thermostatique

Bains pour eau et d'huile de Precistern. Pour températures réglables depuis température ambiante +5°C jusqu'à 100°C. Stabilité $\pm 1^\circ\text{C}$. Pour températures réglables depuis température ambiante +5°C jusqu'à 200°C. Stabilité $\pm 2^\circ\text{C}$. Capacité de 2 à 45 litres. Double corps, réservoir en acier inoxydable d'alliage spécial INCOLOY et résistant à la température élevée et à la corrosion.

CONSOMMABLES

INLAB vous fournit un éventail complet des éprouvettes (témoins) de différents matériaux. **INLAB** contrôle d'une manière très précise la qualité des matériaux pour réduire les différences et garantir la répétitivité de vos essais..

PANNEAUX

Fournit en alliage 5005 H24 suivant les normes de Qualicoat.

INLAB instrument garantie l'homogénéité de ces panneaux à travers des contrôles de qualité stricts.

Dimension : 140x70x0.8 mm

Panneaux-tests Acier

Fabriqués en acier avec faible teneur en carbone

Dimension 140x70x0,8 mm et 152x76x0,8 mm suivant les normes UNE EN ISO 1514.



[Réf. 0302500]

Autres matériels

INLAB vous fournit une gamme complète d'éprouvettes de différentes matières.

INLAB contrôle la qualité des matériels pour réduire les variations, nous avons des éprouvettes en :

Béton (DIN EN 12323 et ISO 13640)

Verre.

Pierre et céramique (DIN EN 12324)

Fibre de ciment.

Bois etc...

CONSOMMABLES TABER

Nous sommes distributeur officiel Taber et nous disposons d'un stock complet de consommables et accessoires.

INLAB vous oriente dans le choix des consommables suivant les normes et applications.



AUTRES ACCESSOIRES



Panneaux en plastique Test Leneta

Panneaux spécifiques pour des essais de lavabilité et de frottement indiqués par la norme pour être utilisés comme support, de couleur noire et blanche.

Modèle	Réf.	Dimensions	Quantité
P-121-10N	0301002	165x432 mm	10 pièces



Meules abrasives

Des meules pour des essais d'adhérences des recouvrements de peinture, des couches galvanisées et des matériaux de construction.

Modèle	Réf.	Quantité
0302901-100	Ø 20 mm	paquet de 100 pièces
0302901-30	Ø 50 mm	paquet de 30 pièces

LES NORMES

Normes	Paramètre	page
ASTM 1475	Pycnomètre Densité	12
ASTM 4287	Viscosimètre électronique	15
ASTM D1131	Viscosité	14
ASTM D 1200	Coupes de viscosité FORD	14
ASTM D 1212	Épaisseurs des couches humides	11
ASTM D 1316	Jauges de broyage	12
ASTM D 1729	Différence de couleurs méthode visuelle	07
ASTM D 2354	Mesure de la température minimale	13
ASTM D 2457	Brillance	04
ASTM D 2486	Test de résistance au frottement en humide	20
ASTM D 2794	Essais de choc	20
ASTM D 3278	Point d'inflammation	13
ASTM D 3359	Incision parallèle et rectangulaire	18
ASTM D 3363	Dureté crayon	19
ASTM D 4206	Point d'inflammation	13
ASTM D 4212	Viscosité coupe Zhan	15
ASTM D 4213	Test de résistance au frottement en humide	20
ASTM D 4366	Dureté par pendule	19
ASTM D 4400	Indice de nivellement et décrochage	04
ASTM D 4417-03	Profil de rugosité	26
ASTM D 4541	Adhérence par traction	21
AST D 4787	Porosité	15
ASTM D 522	Essai de plie	18
ASTM D 523	Brillance	04
ASTM D 562	Viscosité rotationnelle	15
ASTM D 5682	Résistivité des peintures	13
ASTM D 5767	Brillance	04
ASTM D 5895	Temps de séchage	13
ASTM D 6132	Épaisseur des recouvrements	08
ASTM D 6279	Abrasion-résistance MAR	20
ASTM D 7378	Épaisseur de poudre	09
ASTM D823	Application de peinture	16
ASTM D 856	Viscosité	14
ASTM E 308	Couleur	05
ASTM E 430	Brillance	04
ASTM E 2539	Couleur multi angle	07
CEI n° 15	Couleur	05
ASTM E 430	Brillance	04
ASTM E 2539	Couleur multi angle	07
CEI n° 15	Couleur	05
DIN 50014	Corrosion cycle combiné	25
DIN 50017	Résistance à l'humidité	20
DIN 51155	Résistance à l'impact	20
DIN 53152	Essai de plie	18
DIN 53153	Essai de dureté Buchholz	19
DIN 53157	Dureté pendule	19
DIN 53221	Viscosité, coupe DIN	14
DIN 53778	Résistance au frottement en humide	20
DIN 67530	Brillance	04
DIN 75220	Vieillessement par rayons solaire	25
ISO 1518	Dureté superficielle, résistance à la rayure	19
ISO 2115	Température minimale de formation de film	13
ISO 2884	Viscosité rotationnelle	15
ISO 3219	Viscosité rotationnelle	15

Normes	Paramètre	page
ISO 3679	Point d'inflammation	13
ISO 3680	Point d'inflammation	13
ISO 7668	Brillance	04
48-031	Épaisseur de couche	08
48043-84	Indice de nivellement	04
48068-94	Indice de résistance au décrochage	18
48073	Couleur	05
48076	Viscosité apparente, Krebs-Stormer	15
48250	Résistance à l'abrasion. Méthode Taber	20
48269	Dureté du film, méthode crayon	19
53104	Vieillessement-Lampe UV Fluorescentes	25
EN ISO 11341	Vieillessement-Arc de Xénon	25
EN ISO 11998	Résistance au frottement en humide	20
EN ISO 1514	Éprouvettes normalisées	28
EN ISO 1519	Essai de mandrin cylindrique	18
EN ISO 1520	Essai d'emboutissage	18
EN ISO 1524	Finesse de dispersion	12
EN ISO 2360	Épaisseur de film, courants induits	08
EN ISO 2409	Essai d'adhérence, incision quadrillage	18
EN ISO 2431	Viscosité, temps de flux	14
EN ISO 2555	Viscosité apparente, rotationnelle	15
EN ISO 2808	Épaisseur de filme	08
EN ISO2811	Densité, méthode pycnomètre	12
EN ISO 2813	Brillance	04
EN ISO 2815	Essai de dureté, Buchholz	19
EN ISO 4586	Dureté superficielle, résistance à la rayure	19
EN ISO 4624	Adhérence par traction	18
EN ISO 4892-2	Vieillessements –source xénon	25
EN ISO 4892-3	Vieillessements –Lampes UV fluorescente	25
EN ISO 5470-1	Résistance à l'abrasion. Méthode Taber	20
EN ISO 6272-1	Résistance à l'impact	20
EN ISO 6860	Essai de plie mandrin conique	18

[!nlab] Instruments

GROUPE NEUTREK



OPTIQUE – N° 117/LC266

- Colorimètres.
- Spectrophotomètres de réflexion
- Multi angles.
- Patrons et échantillons de couleurs
- Brillance mètres
- Cabines de comparaison de couleurs.
- Sales d'illumination

TEMPÉRATURE - N° 117/LC265

- Thermomètres.
- Indicateurs de température.
- Moyen isothermes
(Chauffages, Fours, Coffres, etc...)

HUMIDITÉ

- Chambres climatiques.
- Thermomètres et hygromètres

AUTRES SERVICES

- Calibration avec traçabilité des autres instruments
- Balances
- Epaisseur
- Essais mécaniques
- Viscosité
- Adhérence
- Picon mètres
- Conductivité

Gestion des calibrations
Cours de formation

[!nlab] Instruments

www.inlab.ma | contact@inlab.ma

Grant  x-rite


instruments

 HANNA
instruments

 TABER[®]
INDUSTRIES



 RHOPPOINT
INSTRUMENTS

DeFelsko[®]



89, Moussa Ben Noussair
Imm. Venezuela Tanger - Maroc
Tél. +212 - (0) 539 33 19 87
Gsm +212 - (0) 661 05 52 43
www.inlab.ma

- | | | |
|-------------|---------------------------|----------------------------|
| ■ Couleur | ■ Abrasion | ■ Tension superficielle |
| ■ Brillance | ■ Impacte | ■ Humidité |
| ■ Epaisseur | ■ Viscosité | ■ Temperature |
| ■ Adhérence | ■ Corrosion | ■ Métallographie |
| ■ Dureté | ■ Vieillissement accéléré | ■ Peinture et recouvrement |