

### Codification ISO :

| 1        | Forme    | 2        | Angle de dépouille | 4 | Fixation - géométrie de coupe |
|----------|----------|----------|--------------------|---|-------------------------------|
|          |          |          |                    |   |                               |
| <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> | <b>K</b>           |   |                               |
|          |          |          |                    |   |                               |
| <b>L</b> | <b>R</b> | <b>S</b> | <b>T</b>           |   |                               |
|          |          |          |                    |   |                               |
| <b>V</b> | <b>W</b> |          |                    |   |                               |

|          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|
| <b>S</b> | <b>N</b> | <b>M</b> | <b>G</b> |
| <b>C</b> | <b>P</b> | <b>G</b> | <b>X</b> |
| <b>1</b> | <b>2</b> | <b>3</b> | <b>4</b> |

| 3 Classe de tolérances |         |         |         |         |                  |        |        |        |                 |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|------------------|--------|--------|--------|-----------------|
|                        | H       | E       | G       | K       | M                |        |        | U      |                 |
| Forme                  | Toutes  | Toutes  | Toutes  | Toutes  | C, E, R, S, T, W | D      | V      | Toutes | ød              |
| ød                     | ± 0,013 | ± 0,025 | ± 0,025 | ± 0,05  | ± 0,05           |        |        | ± 0,08 | 3,97.. - 10,0   |
|                        |         |         |         | ± 0,08  | ± 0,08           |        |        | ± 0,13 | 12,0 - 12,7     |
|                        |         |         |         | ± 0,10  | ± 0,10           |        |        | ± 0,18 | 15,875.. - 20,0 |
|                        |         |         |         | ± 0,13  | ± 0,13           |        |        | ± 0,25 | 25,0 - 25,4     |
|                        |         |         |         | ± 0,15  | ± 0,15           |        |        | ± 0,25 | 31,75 - 32,0    |
| s                      | ± 0,025 | ± 0,025 | ± 0,13  | ± 0,025 | ± 0,13           |        |        | ± 0,13 | 3,97 à 32,0     |
| m                      | ± 0,013 | ± 0,025 | ± 0,025 | ± 0,013 | ± 0,08           | ± 0,11 | ± 0,16 | ± 0,13 | 3,97 à 9,525    |
|                        |         |         |         |         | ± 0,13           | ± 0,15 |        | ± 0,20 | 12,7            |
|                        |         |         |         |         | ± 0,15           | ± 0,18 |        | ± 0,27 | 15,875 - 19,05  |
|                        |         |         |         |         | ± 0,18           |        |        | ± 0,38 | 25,4            |



| 5 | Longueur d'arête | 9 | Sens de coupe |
|---|------------------|---|---------------|
|   |                  |   |               |
|   |                  |   |               |

|           |           |           |          |          |           |
|-----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|
| <b>12</b> | <b>04</b> | <b>08</b> |          |          | <b>M5</b> |
| <b>09</b> | <b>T3</b> | <b>04</b> | <b>F</b> | <b>R</b> | <b>JQ</b> |
| <b>5</b>  | <b>6</b>  | <b>7</b>  | <b>8</b> | <b>9</b> | <b>10</b> |

| 6     | Epaisseur | 7         | Rayon | 8         | Finition d'arête | 10 | Géométrie |
|-------|-----------|-----------|-------|-----------|------------------|----|-----------|
|       |           |           |       |           |                  |    |           |
| 1,59  | <b>01</b> | Exemple   | 0,8   | <b>08</b> | <b>00</b>        |    |           |
| 1,98  | <b>T1</b> | Angle vif |       |           |                  |    |           |
| 2,38  | <b>02</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 3,18  | <b>03</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 3,97  | <b>T3</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 4,76  | <b>04</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 5,56  | <b>05</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 6,35  | <b>06</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 7,94  | <b>07</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 9,525 | <b>09</b> |           |       |           |                  |    |           |
| 12,7  | <b>12</b> |           |       |           |                  |    |           |

Identification de la géométrie de coupe, spécifique au constructeur

