

Peintures et vernis -- Essais d'indentation Buchholz

ISO 2815:2003

L'ISO 2815:2003 décrit une méthode d'essai d'indentation sur un système de peinture, vernis ou produit assimilé monocouche ou multicouches, à l'aide d'un appareil d'indentation Buchholz. La longueur de l'indentation obtenue donne une indication de la déformation résiduelle du revêtement.

Cet essai d'indentation ne convient pas pour les produits qui contiennent un fort plastifiant.



Finalités et applications :

Les sollicitations de ce type se présentent dans la vie quotidienne comme l'action des angles, les couvercles de cuisine, les talons, etc.

Inlab instruments SARL. 89 Moussa Ben Noussai, 90000 Tanger-Maroc Tél : +212 (0) 5 3933 1987
Email : contact@inlab.ma Web : www.inlab.ma

Essai :

Réaliser une extension de l'échantillon sur du verre ou l'acier avec un applicateur qui permet la formation d'une pellicule d'épaisseur uniforme et connue. Cette épaisseur doit être au moins égale à la valeur indiquée sur le tableau 1.

Longueur majeure de l'empreinte (mm)	Profondeur de l'empreinte (mm)	Résistance à la pénétration Buchholz	Epaisseur minimal du film sec pour essai (microns)
0,8	5	125	15
0,85	6	118	20
0,9	7	111	20
0,95	7..8	105	20
1	8	100	20
1,05	9	95	20
1,1	10	91	20
1,15	11	87	25
1,2	12	83	25
1,3	14	77	25
1,4	16	71	30
1,5	18	67	30
1,6	21	63	35
1,7	24	59	35

Faire sécher l'échantillon dans les conditions spécifiées.

Positionner l'échantillon sur une surface plane et horizontale. Déposer au-dessus la masse délicatement en commençant par les deux pointes. Attendez 30 s. Durant ce temps, il est important que la masse ne reçoive aucun mouvement.

Retirer la masse délicatement et attendez 30 s.

Illuminez la zone d'essai latéralement et mesurez avec tolérance 1 mm la dimension de l'empreinte produite sur le film.

Pour augmenter la fiabilité de l'essai réalisez au moins trois mesures à d'autres points du panneau-test.

Finalement, pour obtenir le résultat appliquez la formule suivante : $D=100/L$

D : Résistance à pénétration (Buchholz)

L : Moyenne arithmétique de toutes les mesures en mm.

Le résultat doit s'exprimer en numéro entier.